TLHBNU150PS IP66 / IP69K

Caractéristiques TLHBNU150PS

Caractéristiques électriques	
Numéro de modèle	TLHBNU150PS
DLC ID	PLG7G4N0BE03
Puissance (W) ± 10%	150 W
Alimentation (V)	AC120-347V, 50/60Hz
Efficacité ± 3%	146 lm/W
Facteur de puissance	0.9
Distortion harmonique totale	≤15%

Caractéristiques photométriques	
CRI	≥80
CCT	5 000 K
Angle de faisceau	115°
Lumen ± 3%	21 900 lm
Intensité variable (Dimmable)	0-10V

Caractéristiques mécaniques	
Indice de protection	IP66 / IP69K
Matériaux	Aluminium
Lentille	Claire (Verre trempé)
Poids Net	5.75 kg
Dimension produit (mm)	Ø434 x 192 mm
Dimension produit (po)	± Ø17 x 7-1/2 po
Température d'opération	-40°C ~ 45°C
Durée de vie	60 000 heures

HD05R

Télécommande de réglage pour détecteur de présence (en option)

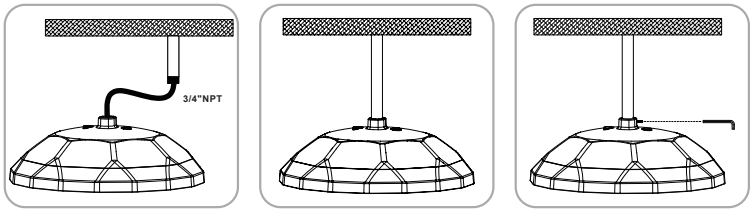
Description du produit:

- Matériaux légers pour faciliter l'installation en hauteur. Avec peinture epoxy, résistant à la corrosion.
- Lentille de verre trempé resistante aux acides-alcalins.
- Détecteur de présence intégré. Télécommande pour réglage en option.
- Fixation NPT 3/4" avec crochet inclus.
- Fil d'allimentation de 2 mètres.
- 3 000 K, 4 000 K et 5 700 K disponibles sur commande.
- Économise jusqu'à 70% d'énergie comparé aux éclairages conventionnels avec puissance similaire.
- Résistant aux impacts.
- Certifié NSF pour utilisation dans les industries agro-alimentaires.

Utilisations:

Espace de transformation des aliments, usine pharmaceutique, supermarché, ferme, lave-auto, etc.

Installation avec tuyau NPT 3/4"



info@technilight.ca

Photos à titre indicatif seulement